



N°1 mondial de l'anodisation de l'aluminium

COMMUNIQUE DE PRESSE

COIL REORGANISE SON OUTIL INDUSTRIEL EN ITALIE ET EN BELGIQUE

Bruxelles, le mardi 1^{er} décembre 2015 (17h45) - COIL, leader mondial de l'anodisation de l'aluminium, annonce la réorganisation de son activité industrielle en Italie et en Belgique. Le plan mis en œuvre vise à rationaliser, optimiser et valoriser les capacités industrielles du Groupe, avec comme objectif principal, le renforcement de ses performances.

Fermeture de l'usine de Capestrano en Italie

Après l'acquisition en août dernier des actifs de production de l'ancienne entreprise Italfinish, localisée à Capestrano, COIL a procédé à un examen approfondi sur la pérennité économique de cette usine italienne, qui conclut au manque de viabilité du site en raison d'un carnet de commandes insuffisant et de la nécessité d'investissements conséquents pour atteindre des niveaux satisfaisants de productivité, de qualité, de sécurité et de mise en conformité environnementale.

Dans ce contexte, COIL a mis en place un plan de licenciement collectif (12 personnes) et décidé de transférer les actifs de production, comprenant une ligne d'anodisation en continu, une ligne automatisée d'anodisation par lots de tôles d'aluminium et une ligne de coupe à longueur, du site de Capestrano au site de Landen en Belgique. United Anodisers srl sera mise en liquidation prochainement.

Renforcement des actifs de production en Belgique

Ce redéploiement stratégique se matérialise en Belgique par d'importantes opérations de modernisation de l'outil de production, rendues nécessaires pour soutenir la croissance de la demande en produits anodisés de calibre plus fin, requis notamment sur le marché du panneau composite en aluminium.

Dans cette perspective, alors que les lignes 1 et 2 en Belgique fonctionnent à pleine capacité, COIL entend exploiter les principaux éléments mécaniques de la ligne d'anodisation en continu en Italie afin de rénover en profondeur sa ligne 2 en Belgique. Cet investissement, prévu au premier trimestre 2016, contribuera à améliorer significativement la qualité et la productivité de la ligne, à l'image de l'investissement réussi dans la ligne 1 en 2014.

Parallèlement, la ligne automatisée d'anodisation par lots de tôles d'aluminium en Italie sera installée à Landen au troisième trimestre 2016. Afin d'intégrer le système de gestion environnemental de COIL, elle viendra occuper l'espace laissé par la ligne 4, qui fermera vers la fin du premier trimestre 2016 car peu rentable.

Valorisation des capacités industrielles

La ligne automatisée d'anodisation par lots est stratégique car elle permettra à COIL :

- d'assurer des petites séries de production utiles pour le développement de nouveaux produits ainsi que pour l'élaboration d'échantillons et maquettes indispensables dans le cadre de projets architecturaux ;
- d'étendre son offre sur le marché de la construction, en termes de calibres de produit, d'épaisseur de couches anodiques, de finition et de capacité de traitement post anodique ;
- d'offrir aux marchés d'Europe du Nord une capacité de production de tôles anodisées à faible coût.

La ligne de coupe à longueur occupera également l'emplacement laissé vacant par la ligne 4. Elle permettra de transformer les bobines en tôles juste après l'étape d'anodisation, tout en améliorant le contrôle de la qualité et la réactivité.

Le renforcement industriel de l'usine de Landen doit soutenir l'amélioration des performances grâce au développement des expertises dans les produits de calibre plus mince, dans les couleurs et les effets spéciaux ainsi que dans les productions à petite échelle.

Parallèlement, le site de Bernburg en Allemagne poursuit sa spécialisation dans la production à grande échelle destinée à l'industrie de l'architecture, qui devrait se matérialiser au quatrième trimestre 2016 par l'aboutissement d'un plan d'investissement de 22 M€ couvrant une ligne d'anodisation en continu.

Les coûts liés à la fermeture de l'usine de Capestrano et à la liquidation de United Anodisers srl n'auront aucune incidence sur les comptes ; ceux-ci sont garantis par United Anodisers Limited dans le cadre de l'acquisition de United Anodisers srl. COIL prévoit par contre que la fermeture de la ligne 4 en Belgique et le redéploiement des actifs italiens auront un impact significatif sur les comptes annuels 2015. Cet impact sera présenté lors de la publication des résultats annuels 2015.

Soucieux de continuer à offrir à ses clients une qualité optimale et des solutions à la pointe de l'innovation, COIL rationalise son empreinte industrielle avec pour objectif de se doter d'un outil performant adapté à ses développements.



COIL est la référence mondiale de l'aluminium anodisé en continu en termes de qualité et de capacité dimensionnelle avec une position de marché dominante dans le monde entier.

L'anodisation est un procédé électrochimique (électrolyse) qui développe à la surface de l'aluminium une couche d'oxyde naturelle, protectrice et présentant la faculté de pouvoir être colorée. Elle octroie au métal une meilleure résistance à la corrosion et/ou renforce ses qualités fonctionnelles.

L'anodisation préserve toutes les propriétés naturelles et écologiques de l'aluminium ; il conserve sa forte rigidité et son excellent rapport force/poids, ses propriétés non-magnétiques, sa résistance exceptionnelle à la corrosion sans aucun impact sur la totale recyclabilité du métal.

L'aluminium anodisé est utilisé à travers un nombre varié d'applications : architecture, design, industrie ou automobile.

Alternext
Isin : BE0160342011 - ALCOI
Reuters : ALCOI.PA
Bloomberg : ALCOI:FP
www.coil.be

COIL
Tim Hutton
Administrateur délégué
tim.hutton@coil.be
Tel: +32 (0)11 88 01 88

CALYPTUS
Cyril Combe
cyril.combe@calyptus.net
Tél. : +33 (0)1 53 65 68 68